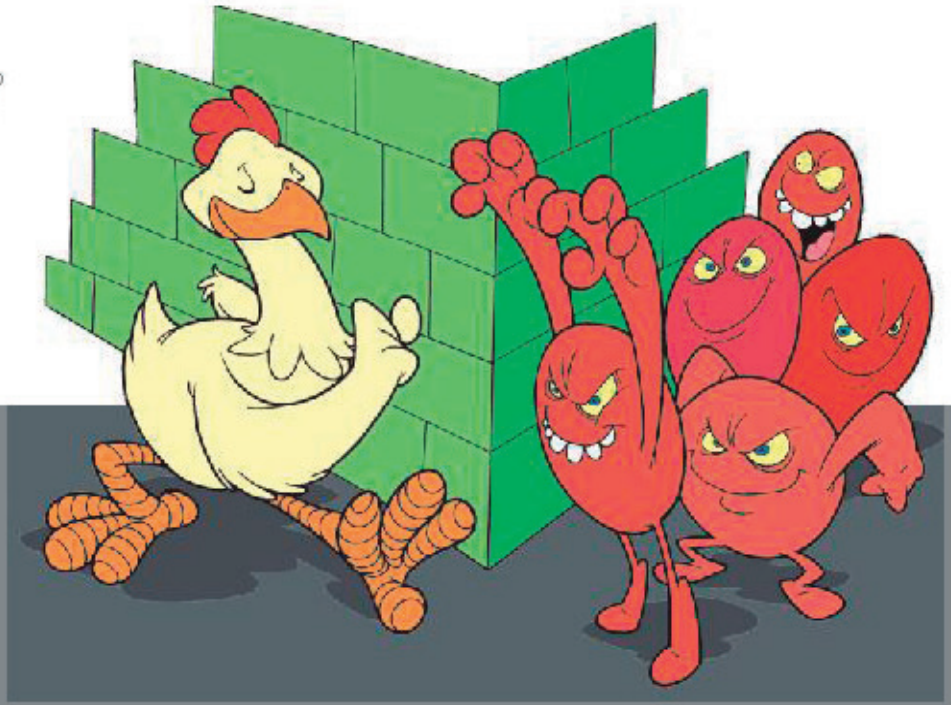
Coccidiosis: el enemigo oculto

Para combatirlo cuente con los anticoccidiales Xtra-Perfomance

XTRA-PERFORMANCE®
by Impextraco



Programa de Ganancia Nutricional Impextraco
Absorba Bien para Crecer

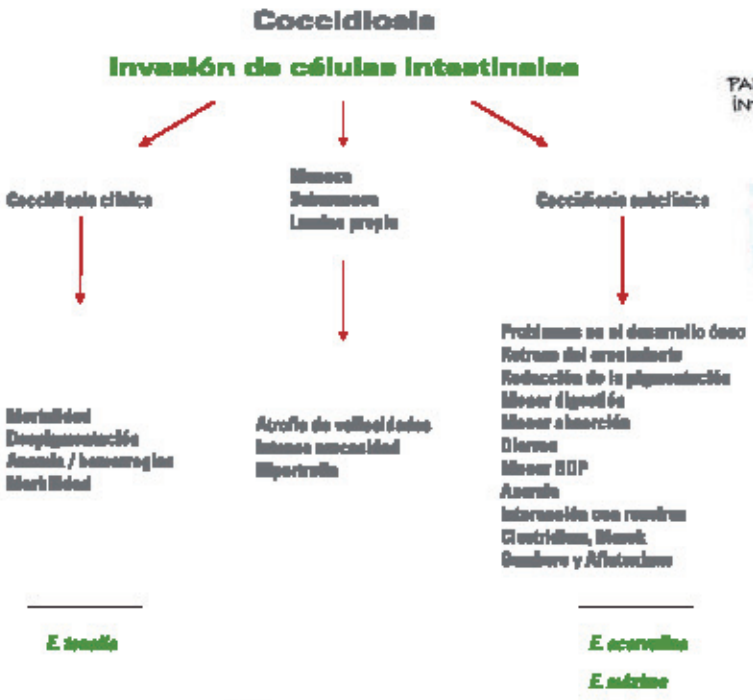
Impextraco®
Expert in optimizing ingredients

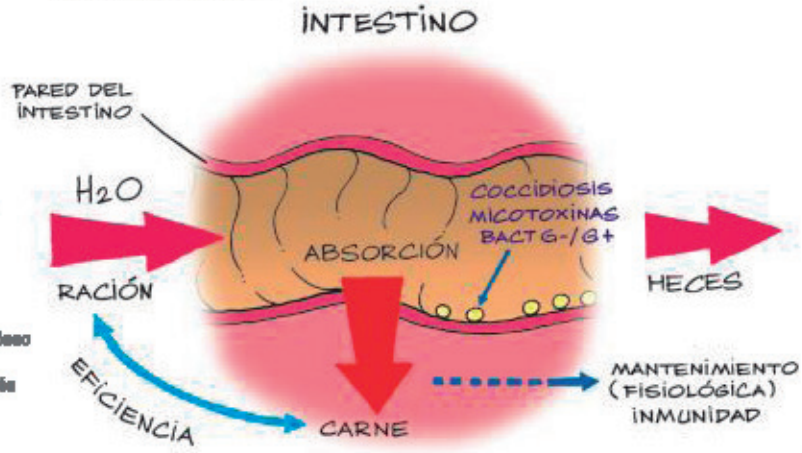
Coccidiosis – presentación

Los coccidios pueden ser encontrados en cualquier lugar donde se encuentren aves. Ellos causan la coccidiosis, una enfermedad del tracto digestivo, responsable de una infección intestinal común y potencialmente dañina para la avicultura. Es causada por protozoarios parásitos del genero *Eimeria*, que se alojan en las paredes del intestino de las aves y allí se multiplican geométricamente, causando enteritis y diarrea entre otras alteraciones. Como presentan una forma resistente llamada ooquiste, compuesto por una pared impenetrable a muchas sustancias químicas, y no presentan huésped intermediario, resulta difícil el control de la infección, tornando su presencia casi inevitable.

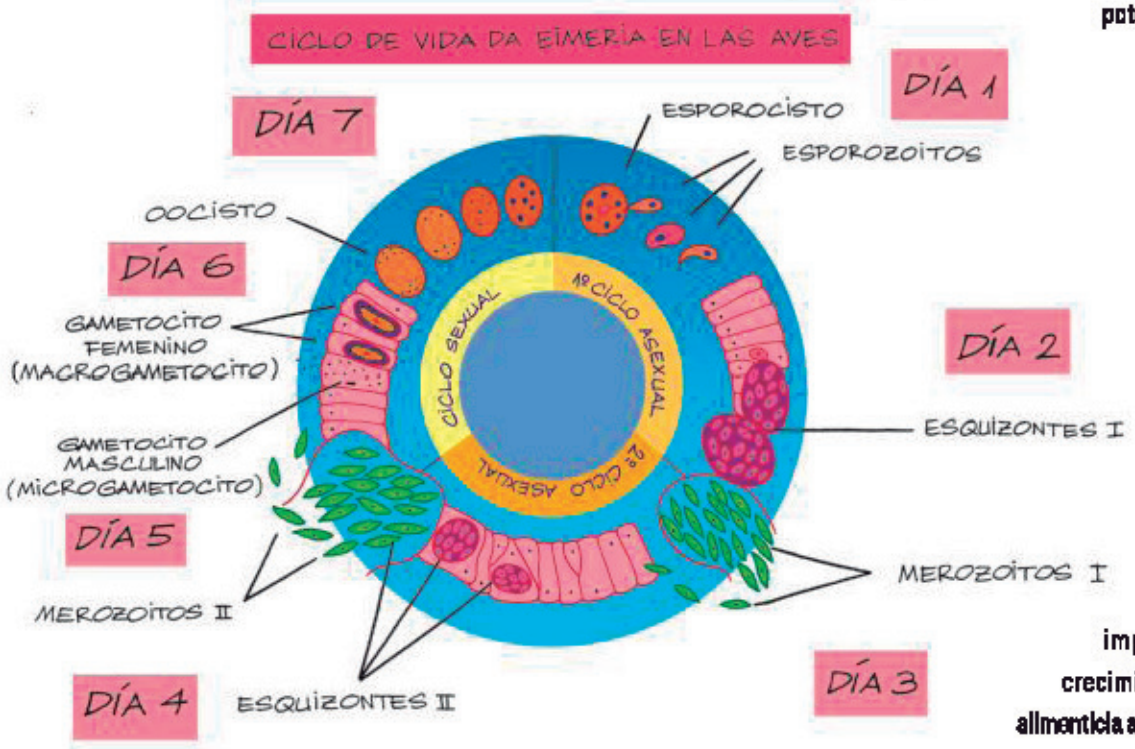
Para que ocurra la esporulación, basta tener temperatura, humedad y oxigeno, condiciones fácilmente encontradas en la avicultura. La ingestión de ooquistes maduros puede causar la coccidiosis propiamente dicha o bien la coccidiosis subclínica, esta ultima mas peligrosa y de mayores consecuencias por ser de difícil detección al presentar síntomas menos visibles, produciendo de igual forma trastornos en el desarrollo de los animales infectados.

La coccidiosis, además del hecho de disminuir la absorción de nutrientes y consecuentemente afectar el crecimiento y la salud del animal, posee una acción sinérgica con otras enfermedades, generando un efecto potenciador de los daños causados.

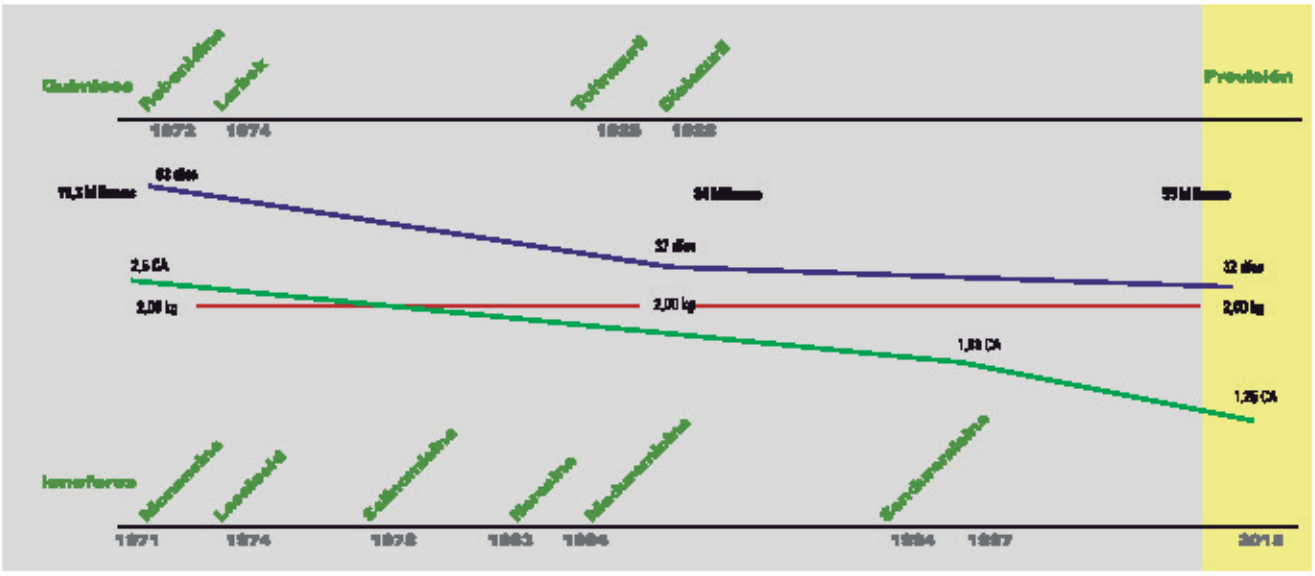




La alta competitividad comercial, tanto en el mercado interno como en el externo, hace que la búsqueda de la integridad o salud intestinal, capaz de promover una absorción adecuada de nutrientes, sea de fundamental importancia. Por lo tanto y como dificultad en esta búsqueda, vemos que existen pocos instrumentos disponibles en la avicultura para obtener un mejor control que garantice un alto desempeño de las aves, aprovechando el potencial genético disponible para ganancia de peso y conversión alimenticia en un ambiente adecuado. El mayor desafío que la avicultura enfrenta es la coccidiosis, por las características intrínsecas del parásito, que dificultan su control y por su acción en el animal, donde su multiplicación ocurre en las células absortivas del intestino. Por este motivo el gerenciamiento de la coccidiosis es de vital importancia para promover el crecimiento ideal y una conversión alimenticia adecuada de las aves.



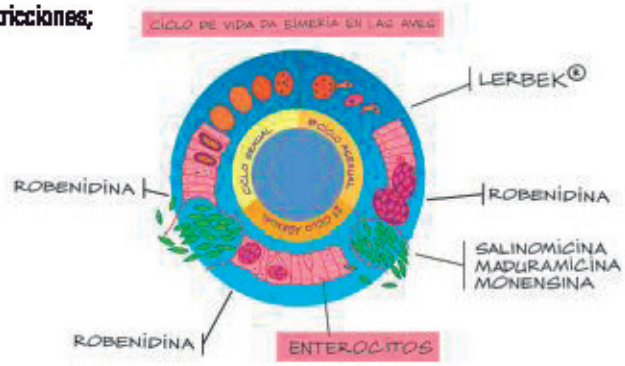
Histórico de lanzamiento - Anticoccidiales

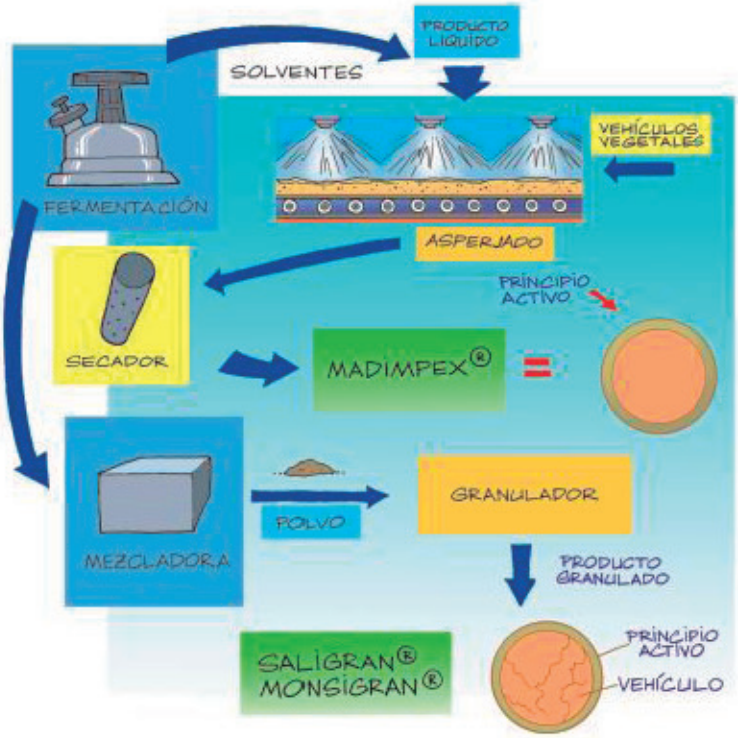


Existen pocos componentes anticoccidiales conocidos y son pocas las chances de nuevos descubrimientos en un futuro próximo, por eso, el uso adecuado de los recursos hoy disponibles hace toda la diferencia.

Principales puntos a ser considerados cuando se define un programa

1) Aplicación apropiada de los programas contra la coccidiosis que impliquen la selección del principio activo, dosis, fase, periodo del año a ser usado, combinaciones y restricciones;

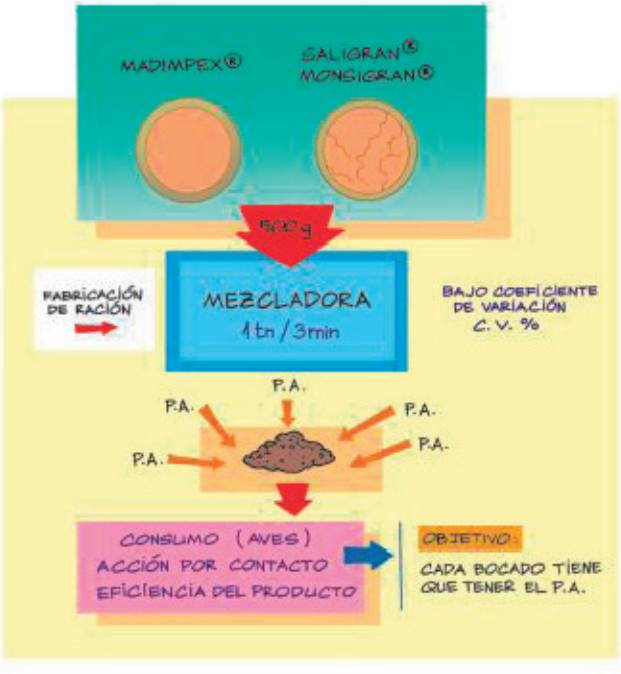




2) Calidad del producto comercial, anticoccidial, en términos de principio activo y de modo de fabricación, el cual deberá facilitar la distribución del principio activo en la ración;

3) Proceso de fabricación de ración con alta homogeneidad, pues todos los anticoccidiales, químicos o ionóforos, actúan por contacto;

4) Controles con mayor grado de sensibilidad.



¿Por qué Impextraco?

Calidad de proceso
El éxito de un buen anticoccidial se basa en la calidad. Ella tiene que estar presente desde la fabricación hasta la llegada del producto al cliente. Esto incluye control en el origen, en la manipulación, en el transporte y en la orientación de uso. Impextraco en Bélgica esta certificada con sello GPM (Good Manufacturing Practice) e Impextraco Latin América sigue las normas BPF (Buenas Prácticas de Fabricación) para proporcionar a los clientes de América Latina toda la garantía Impextraco.
Para asegurar eso, todos los procesos de la empresa son controlados por un equipo calificado. Este equipo también invierte recursos para el mejoramiento de los productos, realizando pruebas de campo en instituciones públicas y privadas.
Cada producto tiene su método de fabricación apropiado, conforme sus condiciones de concentración. Productos comerciales que poseen baja concentración de principio activo y baja dosificación en la ración o materia prima, exigen una mayor tecnología en el proceso de fabricación para tornarlo homogéneo, con buena dispersibilidad y por lo tanto mas eficaz y económico.

Costo-beneficio
Los anticoccidiales representan un bajo costo global, pero interfieren directamente en el resultado técnico (conversión alimenticia) que es lo que determina el resultado económico de la explotación avícola.

Soporte técnico
Para asegurar la eficacia de los productos Impextraco y maximizar la inversión realizada, Impextraco brinda al cliente el debido apoyo técnico, antes, durante y después de su aplicación para que sepa como utilizar el producto, donde, como y la cantidad a ser aplicada. De nada sirve tener un producto de calidad si no se tiene la debida orientación para obtener los mejores resultados.

Logística
La ubicación de las fábricas de Impextraco facilitan el acceso de nuestros productos a los clientes, ya sea vía importación directa desde Bélgica, uno de los grandes centros de exportación del mundo, ó a través de Impextraco Latin America, localizada en Curitiba, Brasil, punto favorable para la actividad logística en America Latina. Además de preocuparnos por el transporte de los productos y de la eficiencia en la entrega, tenemos también el cuidado de llevar hasta la puerta de los clientes la calidad empleada en todo el proceso.

Indicaciones de uso

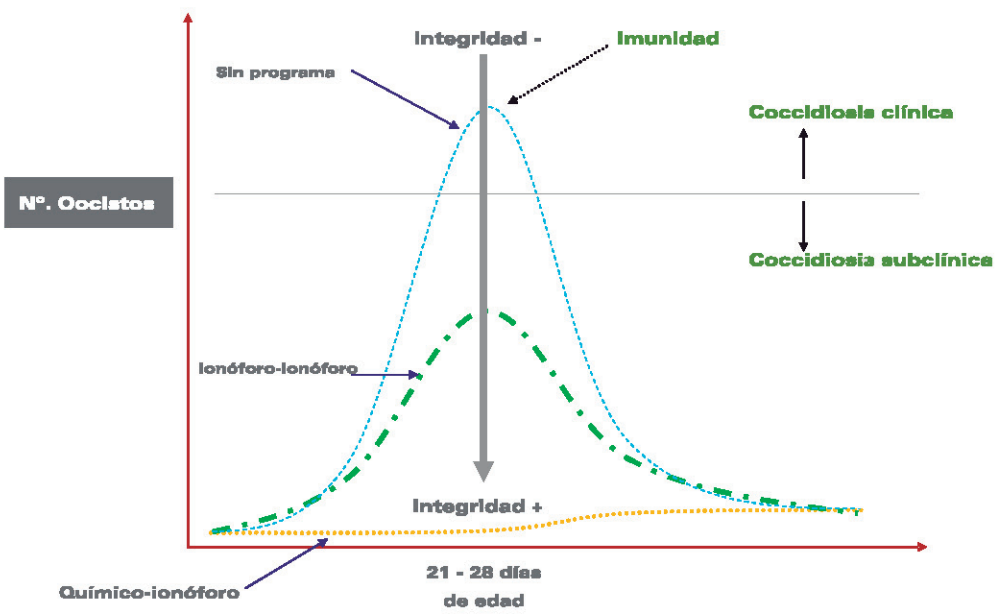
Princípios

Rotación → Utiliza un único producto por un determinado tiempo → Ionóforo → Uso del concepto de "Programa de limpieza" (químicos) - para recuperar la sensibilidad de los principios activos ionóforos (mín. 1 vez al año) → Lerbek® Robimpex®

Shuttle → Uso de dos produtos en el mismo período en fases distintas → Químico - ionóforo / Ionóforo - ionóforo → Saligran® Monsigran® Madimpex®

Puntos principales a ser considerados para la elaboración de un programa:

- **Productos**
  - A) definición del producto
  - B) definición de la fase
  - C) definición de la dosis
- **Aplicación en la ración**
  - A) homogeneidad de mezclado en la ración
  - B) programa de alimentación
- **Monitoreo**
  - A) muestreo
  - B) entrenamiento
  - C) frecuencia
  - D) evaluación
- **Conocimiento del ciclo de Eimerias**
- **Conocimiento de las características de la región**



Informaciones técnicas - productos

MARCA	Saligran®	Monsigran®	Madimpex®	Robimpex®	MNGrow®	Lerbek®
Principio activo	Salinomicina sódica	Monensina sódica	Maduramicina amonio	Robenidina	Nicarbazina y Maduramicina	Clopidol y Metilbenzoquate (MBQ)
Descripción	Saligran® es un poliéter ionóforo, que contiene Salinomicina sódica como ingrediente activo. Es un ionoforo monovalente.	Monsigran® es un poliéter ionóforo, microgranulado, que contiene Monensina sódica como ingrediente activo. Es un ionóforo monovalente.	Madimpex® es un monoglicosídeo poliéter ionóforo que contiene Maduramicina (en forma de sal de amonio) como ingrediente activo. Es un ionóforo monovalente.	Robimpex® es un anticoccidial químico en forma de polvo fino con color variable desde marfil hasta marrón amarillento.	MNGrow® es una combinación de un químico, nicarbazina, con un ionóforo, maduramicina, con coloración amarillo en forma de gránulos.	Lerbek® es un anticoccidial de coloración blanca a marfin, de aspecto cristalino y en forma de polvo fino.
Composición por kilo de producto	Salinomicina - 12% C.S.P. - 100%	Monensina - 20% ou 40% C.S.P. - 100%	Maduramicina - 1% C.S.P. - 100%	Robenidina- 6,6% C.S.P. 100%	Nicarbazina - 8% Maduramicina - 0,75% C.S.P. – 100%	Clopidol 20% MBQ- 1,67% C.S.P. 100%
Indicación de uso	Están indicados para el control de la coccidiosis en aves.					
Dosis	Uso de 0,50 Kg/Tn de ración para obtener 60 ppm de principio activo. Se recomienda hacer una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en el mezclado final.	Uso de 0,50 a 0,55 Kg/Tn de ración (producto al 20%) o 0,250 a 0,275 Kg/Tn de ración (producto a 40%) para obtener 100 a 110 ppm de principio activo. Se recomienda hacer una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en el mezclado final.	Uso de 0,50 Kg/Tn de ración para obtener 5 ppm de principio activo. Se recomienda hacer una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en el mezclado final.	Uso de 0,50 a 0,636 Kg/Tn de ración para obtener 33 a 42 ppm de principio activo. Se recomienda hacer una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en el mezclado final.	Uso de 0,5 kg/t de ración para obtener 40 ppm de Nicarbazina y 3,75 ppm de Maduramicina. Se recomienda una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en la ración final.	Uso de 0,50 Kg/Tn de ración para obtener 100 ppm de clopidol y 8,35 ppm de MBQ. Se recomienda hacer una premezcla con el objetivo de obtener una perfecta homogeneidad en el mezclado final.
Observación	Retirar el producto 5 días antes de la faena. No administrar a equinos ya que puede ser fatal. No utilizar en conjunto con tiamulina. No administrar en aves en periodo de postura.		Retirar el producto 5 días antes de la faena. No administrar a equinos ya que puede ser fatal. No administrar en aves en periodo de postura.	Recomendamos la utilización solamente en la fase inicial como programa de "limpieza". Retirar en caso de que se haya usado en forma continua 5 días antes de la faena. No administrar en aves en periodo de postura.	Recomendamos la utilización solamente en la fase inicial, seguido de un ionóforo, caso tenga uso continuo retirar 7 días antes del abate. Para exportación de carne para Japón no utilizar este producto en la alimentación.	
Conservación	Debe ser almacenado en lugar fresco y seco en el embalaje original.					
Validez	24 meses después de la fecha de fabricación.					
Embalaje	Embalaje de papel trifoliado, con plástico interno, de 25 Kg.		Embalaje de papel trifoliado, con plástico interno, de 20 Kg.	Embalaje de papel trifoliado, con plástico interno, de 25 Kg.		

Línea de productos

Línea de productos

- Saligran®
- Monsigran®
- Madimpex®
- Robimpex®
- MNGrow®
- Lerbek®

Impextraco Latin America
Rua Engº Sady Souza, 650 G - CIC
81280-020 - Curitiba - PR - Brasil
Tel: + 55 41 3302-0100
Fax: + 55 41 3302-0110
www.impextraco.com

09/2008